

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-torusfrees HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206258 16/2,0
GTIN	4062406398361
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van een innovatief fijnkorrelsubstraat.

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	2 mm
Snijlengte L_c	65 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Vrijloop-Ø D_1	15 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,2 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	125 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	80 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,17 mm

Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt