

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-torusfrees HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/3,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206258 12/3,0
GTIN	4062406398354
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van een innovatief fijnkorrelsubstraat.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Snijkantradius $R_1$	3 mm
Totale lengte $L$	100 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Aantal tanden $Z$	3
Snijlengte $L_c$	49 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø $D_1$	11 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,15 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,13 mm

Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt