

Garant
GARANT Master Alu VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 10/0,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206264 10/0,5
GTIN	4062406398637
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk. Ramping tot 45° mogelijk.

Toleranties:

- **Hoekradius**

RS₁ = 0,5 Tolerantie ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 Tolerantie ±0,03.

RS₁ > 1,5 Tolerantie ±0,05.

Toepassing:

Bijzonder geschikt voor nabewerken.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø D ₁	9,2 mm
Snijkantradius R ₁	0,5 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	90 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	50 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm

Snijlengte L_c	41 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1xD bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N
PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N

POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		