

Garant
GARANT Master Alu VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206264 8/1,0
GTIN	4062406398613
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk. Ramping tot 45° mogelijk.

Toleranties:

- **Hoekradius**

$RS_1 = 0,5$ Tolerantie $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ Tolerantie $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ Tolerantie $\pm 0,05$.

Toepassing:

Bijzonder geschikt voor nabewerken.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D_1	7,4 mm
Totale lengte L	75 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkantradius R_1	1 mm
Snijlengte L_c	33 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	40 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N
PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N

POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		