

Garant**Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132570 M12
GTIN	4045197072054
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Zeer stabiel, met korte aansnijding (2 – 3 gangen). HM-inzetstukken.****Voordeel:****Optimale zelfgeleiding.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Draadspoed	1,75 mm
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HM
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		