

**Garant**
**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M8**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139171 M8
GTIN	4045197541840
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

**Tolerantieklasse:** ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht- $\emptyset$  D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat- $\emptyset$  richtwaarde: 7,45 mm

**Technische beschrijving**

Schroefdraad- $\emptyset$	8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	8 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Totale lengte L	90 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	7,45 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	24 mm
Draadafmeting	M8
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

