

**Garant****Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132570 M16
GTIN	4045197072078
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Zeer stabiel, met korte aansnijding (2 – 3 gangen). HM-inzetstukken.****Voordeel:****Optimale zelfgeleiding.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	2 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HM
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		