

Garant
Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	139171 M10
GTIN	4045197541857
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \emptyset D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat- \emptyset richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	5
Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad- \emptyset	10 mm
Aantal spaangroeven	5
Schacht- \emptyset D _s	10 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Totale lengte L	100 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

