

Garant**Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M12****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132550 M12 |
| GTIN | 4045197071934 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

Voordeel:

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.**
- **Hogere snijnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.**
- **Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|---------|
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Kerngat-Ø | 10,2 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Draadspoed | 1,75 mm |
| Schroefdraad-Ø | 12 mm |
| Norm | DIN 376 |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-Ø D _s | 9 mm |
| Totale lengte L | 110 mm |
| Schacht-vierkant □ | 7 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 36 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M12 |
| Coating | TiCN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | wit |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------|------------------|----------------|----------|
| GG | geschikt | 16 m/min | K |
| GGG | geschikt | 14 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |

