

**Garant**
**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM IK / vorm C, TiAlN, M: M10**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	132565 M10
GTIN	4045197585400
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering; met schacht conform DIN 1835-B.** Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap heeft daardoor plaats via de synchroonspindel van de machine. **Dankzij een speciale TiAlN-coating zijn optimale standtijden mogelijk.** Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%). Ook uitstekend geschikt voor **bainitisch gietijzer (ADI)**.

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels,** garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4

Draadspoed	1,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	25 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij blind en doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap