

**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6HX, TiAlN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139182 M2,5
GTIN	4045197446718
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Tolerantieklasse:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174** (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht- \varnothing D_s: 2,8 mmSchacht-vierkant \square : 2,1 mmKerngat- \varnothing richtwaarde: 2,3 mm**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,45 mm
Aantal spaangroeven	1
Aantal snijkanten Z	1
Schroefdraad- \varnothing	2,5 mm
Schacht- \varnothing D _s	2,8 mm
Schacht-vierkant \square	2,1 mm
Totale lengte L	50 mm
Kerngat- \varnothing richtwaarde	2,3 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	7,5 mm

Draadafmeting	M2,5
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

