

Garant
Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M12

Bestelgegevens

Bestelnummer	139171 M12
GTIN	4045197541864
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 11,2 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad- \varnothing	12 mm
Aantal spaangroeven	5
Draadspoed	1,75 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schacht- \varnothing D _s	9 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Totale lengte L	110 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	11,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	36 mm
Draadafmeting	M12
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

