

Garant**Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132550 M14
GTIN	4045197071941
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

Voordeel:

- Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.
- Hogere snijnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.
- Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Kerngat-Ø	12 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D _s	11 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	42 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M14
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
GG	geschikt	16 m/min	K
GGG	geschikt	14 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

