

**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139182 M16
GTIN	4045197446817
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Tolerantieklasse:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 15,1 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal snijkanten Z	7
Aantal spaangroeven	7
Draadspoed	2 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	15,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

