



## Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6HX, TiAlN, M: M2,6



### Bestelgegevens

Bestelnummer	139182 M2,6
GTIN	4045197446725
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Tolerantieklasse:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.** Met oud DIN-profiel.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 2,1 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 2,4 mm

### Technische beschrijving

Draadspoed	0,45 mm
Aantal snijkanten Z	1
Aantal spaangroeven	1
Schroefdraad- $\varnothing$	2,6 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	2,8 mm
Schacht-vierkant $\square$	2,1 mm
Totale lengte L	50 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	2,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	7,8 mm

Draadafmeting	M2,6
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	groen
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	23 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

