

Garant**Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132550 M16
GTIN	4045197071958
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

Voordeel:

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.**
- **Hogere snijnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.**
- **Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	16 mm
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
GG	geschikt	16 m/min	K
GGG	geschikt	14 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

