

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139171 M16
GTIN	4045197541871
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 12 mm

Schacht-vierkant \square : 9 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 15,1 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	6
Schroefdraad- \varnothing	16 mm
Aantal snijkanten Z	6
Draadspoed	2 mm
Schacht- \varnothing D _s	12 mm
Schacht-vierkant \square	9 mm
Totale lengte L	110 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	15,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

