

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139175 M10
GTIN	4045197509024
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \varnothing D_s: 10 mm

Schacht-vierkant \square : 8 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	5
Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad- \varnothing	10 mm
Draadspoed	1,5 mm
Schacht- \varnothing D _s	10 mm
Schacht-vierkant \square	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Kerngat- \varnothing richtwaarde	9,35 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

