

**Garant****Hardmetalen machinetap, ongecoat, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132570 M3
GTIN	4045197071996
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Zeer stabiel, met korte aansnijding (2 – 3 gangen). VHM-uitvoering.****Voordeel:****Optimale zelfgeleiding.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadspeed	0,5 mm
Schroefdraad-Ø	3 mm
Kerngat-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	56 mm

Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HM
Draaddiepte	9 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		