

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139171 M2
GTIN	4045197541789
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht- \varnothing D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 1,85 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,4 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad- \varnothing	2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht- \varnothing D _s	2,8 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	45 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	1,85 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	6 mm
Draadafmeting	M2
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	42 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	28 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

