

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139175 M2
GTIN	4045197508942
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

**Tolerantieklasse:** ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 2,1 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 1,85 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,4 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad- $\varnothing$	2 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	2,8 mm
Schacht-vierkant $\square$	2,1 mm
Totale lengte L	45 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	1,85 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	6 mm
Draadafmeting	M2
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

