

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M2,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139171 M2,5 |
| GTIN | 4045197541796 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Speciale **TiAlN-coating**, zeer geschikt voor **aluminiumlegeringen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht- \varnothing D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 2,3 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Schroefdraad- \varnothing | 2,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadspoed | 0,45 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schacht- \varnothing D _s | 2,8 mm |
| Schacht-vierkant □ | 2,1 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Kerngat-Ø richtwaarde | 2,3 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Draaddiepte | 7,5 mm |
| Draadafmeting | M2,5 |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 2174 |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 42 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 42 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 28 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 32 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

