

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139175 M16
GTIN	4045197509055
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

De **innovatieve polygoonvorm** maakt uiteenlopende toepassingen mogelijk. De **multifunctionele laagstructuur** bereikt een **maximale standtijd**, ook bij **hoogvaste materialen**.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 15,1 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad- \varnothing	16 mm
Draadspoed	2 mm
Aantal spaangroeven	5
Schacht- \varnothing D _s	12 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	110 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	15,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	17 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt