



Machine-roltap met smeergroeven HSS-E vorm C 6HX, TiAlN, M: M12



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139182 M12 |
| GTIN | 4045197446800 |
| Artikelklasse | 12H |

Omschrijving

Uitvoering:

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,2 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|------------|
| Schroefdraad-Ø | 12 mm |
| Draadspoed | 1,75 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Schacht-Ø D _s | 9 mm |
| Schacht-vierkant □ | 7 mm |
| Totale lengte L | 110 mm |
| Kerngat-Ø richtwaarde | 11,2 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Draaddiepte | 36 mm |
| Draadafmeting | M12 |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 2174 |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 23 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 22 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 22 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 11 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 12 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

