

Garant
VHM-ruwrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202978 8
GTIN	4045197431462
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Speciaal voor de **trochoidale freesstrategie**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,025 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,4 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,02 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Totale lengte L	68 mm
Snijlengte L_c	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,2 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt