

Garant
VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202977 10
GTIN	4045197431387
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:
duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Toepassing:
 Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:
 Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,2 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 60 HRC	0,03 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,025 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt