

**Garant****VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202976 12     |
| GTIN          | 4045197431301 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Duidelijke snijkraftvermindering** dankzij 45°-spiraal.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Hoekfasebreedte bij 45°                              | 0,15 mm                          |
| Aantal tanden Z                                      | 4                                |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 60 HRC          | 0,035 mm                         |
| Snijkant-Ø $D_c$                                     | 12 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC | 0,03 mm                          |
| Schacht-Ø $D_s$                                      | 12 mm                            |
| Totale lengte L                                      | 73 mm                            |
| Snijlengte $L_c$                                     | 16 mm                            |
| Aanzetrichting                                       | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht  | DIN 6535 HB met h6               |
| Tolerantie nominale Ø                                | f8                               |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek                                | 45 graden                           |
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                           |
| Coating                                    | TiAlN                               |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                        |
| Type                                       | H                                   |
| Spiraalhoekeigenschap                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,3 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                          | nee                                 |
| Verspaningsstrategie                       | MTC                                 |
| Gekleurde ring                             | rood                                |
| Producttype                                | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 115 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 115 m/min | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 60 m/min  | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 30 m/min  | H        |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt         | 25 m/min  | H        |
| Staal < 67 HRC                 | beperkt geschikt | 20 m/min  | H        |
| nat maximaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

