

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123179 10,06-X
GTIN	4062406523299
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

DLC-coating sp^2 van de nieuwste generatie met **lage wrijvingscoëfficiënt** zorgt voor een **uitstekende spaanafvoer**. Voor de **hoogrendementbewerking** van **aluminium materialen**. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid** en **rondheid van de boring** dankzij **6 geleidingsfasen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Voeding f in aluminium kortspanend	0,55 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Spaangroeflengte L_c	156 mm
Aantal snijkanten Z	2
Ø-Bereik	10,06 - 12,05 mm
Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	204 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D_s	12 mm

Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Type	W
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	245 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	105 m/min	N
PEEK	geschikt	85 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	60 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	55 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	50 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	55 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
GFK	geschikt	55 m/min	N
CFK	geschikt	55 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt