

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 3,76-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123010 3,76-X
GTIN	4062406522834
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	m6
Schachttolerantie	h6
Spaangroeflengte L_c	43 mm
Voeding f in $RVS > 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/omw,
Ø-Bereik	3,76 - 4,75 mm
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	81 mm
Aantal snijkanten Z	2

Schacht-Ø D _s	6 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		