

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 10,06-X

Bestelgegevens

Bestelnummer	123214 10,06-X
GTIN	4062406523374
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van ±10% (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	m6
Ø-Bereik	10,06 - 12,05 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D _s	12 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,

Totale lengte L	204 mm
Spaangroeflengte L _c	156 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		