

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 18,06-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 123010 18,06-X |
| GTIN | 4062406522919 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Totale lengte L | 243 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 190 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Tolerantie nominale Ø | m6 |
| Voeding f in RVS > 900 N/mm ² | 0,25 mm/omw, |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Ø-Bereik | 18,06 - 20,05 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 8×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 32 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |