

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123115 6,06-X
GTIN	4062406523169
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Rechte hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	8 mm
Voeding f in RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	114 mm
Ø-Bereik	6,06 - 8,05 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Spaangroeflengte L_c	75 mm
Norm	Fabrieksnorm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	10xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	65 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	25 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

