

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123102 4,76-X
GTIN	4062406523046
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123026 en 123036. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Totale lengte L	95 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Aantal snijkanten Z	2
Ø-Bereik	4,76 - 6,05 mm

Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Spaangroeflengte L_c	57 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	35 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt