

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123302 6,06-X
GTIN	4062406523558
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijanten met snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring 3xD met nr. 122736 nodig.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123226 en 123236. Levertijd: 12 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid 3 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	146 mm

Ø-Bereik	6,06 - 8,05 mm
Spaangroeflengte L_c	108 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aantal snijkanten Z	2
Norm	Fabrieksnorm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M

GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		