

HOLEX**HOLEX Pro Steel precisie-verzinkboor met ongelijke steek en 3 spanvlakken 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 10,4mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 150184 10,4 |
| GTIN | 4062406524418 |
| Artikelklasse | 12M |

Omschrijving**Uitvoering:**

Alle verzinkboren met 3 snijkanten, radiaal achtergeslepen.

Spaanruimtes uit massief materiaal geslepen.

HOLEX Pro Steel:

- **Exacte bewerkingsresultaten bij handmatig en machinaal gebruik.**
- **Vloeiend draaien door extreem ongelijke steek van de snijkanten voor aantrekkelijke oppervlakken.**
- **Optimale gereedschapsstandtijden door TiAlN-hoogrendementcoating.**
- **Hoge proceszekerheid door geoptimaliseerde spaanafvoer.**
- **Aantrekkelijke prijs-kwaliteitverhouding.**

Schacht bovendien met 3 spanvlakken voor de toepassing in 3-beks kop.

Toepassing:

Precisie-verzinkboor voor het kerfvrij aanbrengen van conische verzinkingen.

Technische beschrijving

| | |
|---|---------|
| Totale lengte L | 50 mm |
| Voor schroeven met verzonken kop DIN 7991 | M5 |
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf | 2,5 mm |
| Schachttolerantie | h9 |
| Buiten-Ø | 10,4 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Voeding f in staal < 500 N/mm ² | 0,12 mm/omw, |
| Coating | TiAlN |
| Verzinkboorpunthoek | 90 graden |
| Snijmateriaal | HSS |
| Steek van snijkanten van verzinkboor | ongelijk |
| Norm | DIN 335 C |
| Schacht | Drie-spanvlakkenschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | groen |
| Serie | Pro Steel |
| Producttype | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 75 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 70 m/min | N |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 8 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 12 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 20 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 20 m/min | N |

| | |
|--------------|------------------|
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |