

Garant
VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202982 8
GTIN	4045197459831
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Duidelijke snijkrachtvermindering dankzij 45°-spiraal.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,025 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,4 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	62 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte L_c	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	45 graden
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,02 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	20 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	15 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

