

Garant
VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202977 4
GTIN	4045197431349
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:
duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Toepassing:
 Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:
 Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,01 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	18 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,008 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt