

**Garant**
**VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202978 5
GTIN	4045197431448
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Duidelijke snijkraftvermindering** dankzij 45°-spiraal.

Speciaal voor de **trochoidale freesstrategie**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 60 HRC	0,015 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,7 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,01 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	62 mm
Snijlengte $L_c$	17 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,2 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt