

**Garant****VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202982 10
GTIN	4045197459848
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Duidelijke snijkraftvermindering** dankzij 45°-spiraal.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 60 HRC	0,03 mm
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø $D_1$	9,2 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte $L_c$	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,025 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	20 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	15 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

