

**Garant****Schachtfrees HSS-Co8, ongecoat, Ø e8 DC: 6,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 191200 6,5    |
| GTIN          | 4045197100740 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving****Uitvoering:**Centrumsnijdend. **Met excentrische achterslijping.****Opmerking:****Als spiebaanfrees** (tolerantie e8) **of als schachtfrees.****50% grotere verspaningscapaciteit** in vergelijking met frezen met 2 snijkanten.**Grotere spaanruimtes** dan meersnijdende schachtfrezen (gunstig bij zacht materiaal). Voor het frezen van spiebanen.**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                          |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 6,5 mm                           |
| Aantal tanden $Z$  | 3                                |
| Schacht-Ø $D_s$  | 10 mm                            |
| Totale lengte $L$  | 66 mm                            |
| Snijlengte $L_c$   | 16 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht  | DIN 1835 B met h6                |
| Tolerantie nominale Ø  | e8                               |
| Spiraelhoek  | 30 graden                        |
| Hoekfasehoek   | 90 graden                        |
| Coating  | ongecoat                         |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Snijmateriaal     | HSS Co 8   |
| Norm              | DIN 844 B  |
| Type              | N          |
| Inwendige koeling | nee        |
| Gekleurde ring    | zonder     |
| Producttype       | Hoekfrezen |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt | 83 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 30 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 25 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 23 m/min       | P        |
| GG(G)                         | beperkt geschikt | 23 m/min       | K        |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 55 m/min       | N        |
| Uni                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                  | geschikt         |                |          |