

**Garant**
**Schachtfrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	191250 5,5
GTIN	4045197101044
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Centrumsnijdend. **Met excentrische achterslijping.**

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Opmerking:**

**Als spiebaanfrees** (tolerantie e8) **of als schachtfrees.**

**50% grotere verspaningscapaciteit** in vergelijking met frezen met 2 snijkanten.

**Grotere spanruimtes** dan meersnijdende schachtfrezen (gunstig bij zacht materiaal). Voor het frezen van spiebanen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5,5 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		