

**Garant**
**VHM-ruwfrees kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	205482 20
GTIN	4045197551733
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Met speciaal kartelprofiel.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingssnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger nr. 205548.**

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	42 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M

GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		