

**Garant**
**Schachtfrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 191250 3,5    |
| GTIN          | 4045197101006 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Centrumsnijdend. **Met excentrische achterslijping.**

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Opmerking:**

**Als spiebaanfrees** (tolerantie e8) **of als schachtfrees.**

**50% grotere verspaningscapaciteit** in vergelijking met frezen met 2 snijkanten.

**Grotere spaanruimtes** dan meersnijdende schachtfrezen (gunstig bij zacht materiaal). Voor het frezen van spiebanen.

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Aantal tanden Z  | 3                                |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>  | 3,5 mm                           |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,004 mm                         |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                             |
| Totale lengte L  | 54 mm                            |
| Snijlengte L <sub>c</sub>  | 10 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht  | DIN 1835 B met h6                |
| Tolerantie nominale Ø  | e8                               |
| Spiraalhoek  | 30 graden                        |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Hoekfasehoek      | 90 graden  |
| Coating           | TiAlN      |
| Snijmateriaal     | HSS PM     |
| Norm              | DIN 844 B  |
| Type              | N          |
| Inwendige koeling | nee        |
| Gekleurde ring    | zonder     |
| Producttype       | Hoekfrezen |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 138 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 110 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 83 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 37 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 32 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 25 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 18 m/min       | M        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 55 m/min       | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 110 m/min      | N        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| droog                          | geschikt         |                |          |