

**Garant****VHM-volradiusfrees MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207460 6
GTIN	4045197128782
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Radiusfrees** met gecorrigeerde snijkantvorm, geen profielvorming. Met dubbel achtergeslepen vrijloophoek. Tolerantie: radiuscontour = **±0,005 mm**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 207492.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,041 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte $L_c$	10 mm
Spiraelhoek	45 graden
Radius R	3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	225 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
GG(G)	geschikt	350 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

