


VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203014 6
GTIN	4045197550996
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.
Opmerking:
NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!
Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.
Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	19 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,8 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt