


VHM-frees met inwendige koeling HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203017 6
GTIN	4045197591524
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spanafvoer.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	6 mm
Vrijloop-Ø D ₁	5,8 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	19 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt