

**Garant**
**VHM-frees HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 203009 18     |
| GTIN          | 4045197588685 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Speciaal voor de **bewerking van roestvrij staal waar hoogrendement is vereist, bijvoorbeeld duplexstaalsoorten.**

Snijhoekfase: maat 4 = 0,07 mm; maat 5 – 8 = 0,12 mm; maat 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ maat 20 = 0,3 mm

## Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Aantal tanden Z   | 4                                |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>   | 17,5 mm                          |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                          |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 18 mm                            |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,1 mm                           |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                              | 50 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,2 mm                           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 18 mm                            |
| Totale lengte L   | 92 mm                            |
| Snijlengte L <sub>c</sub>   | 32 mm                            |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6               |
| Tolerantie nominale Ø   | h10                              |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Spiraalhoek                                | 38 graden                  |
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                  |
| Coating                                    | TiAlN                      |
| Snijmateriaal                              | VHM                        |
| Norm                                       | DIN 6527                   |
| Type                                       | N                          |
| Spiraalhoekeigenschap                      | ongelijk                   |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                   |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten           |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                          | nee                        |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                        |
| Gekleurde ring                             | blauw                      |
| Producttype                                | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                             | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|-----------------------------|------------------|-----------|----------|
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 110 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M        |
| nat maximaal                | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                | geschikt         |           |          |
| droog                       | beperkt geschikt |           |          |
| Lucht                       | geschikt         |           |          |