



## VHM-frees met inwendige koeling HPC, TiSi, Ø f8 DC: 8mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203017 8
GTIN	4045197591531
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### Speciale TiSi-coating.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spanafvoer.

#### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**

### Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,7 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijlengte $L_c$	21 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt