

**Garant**
**VHM-frees met inwendige koeling HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203016 5
GTIN	4045197551061
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 202999.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,8 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraalhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
Lucht	geschikt