


**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203014 10M
GTIN	4045197655226
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Speciale TiSi-coating.**
**Opmerking:**
**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**
**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**
**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,2 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte $L_c$	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt